

## OPEL Insignia B Sports Tourer Elegance 2.0 CDTI EU6d LED Navi..

Jahreswagen

Druckdatum: 28.10.2021



**Preis: 27.900 €** MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 1006172-117

### Fahrzeugdaten

Leistung	128 kW (174 PS)
Erstzulassung	11/2020
Farbe	schwarz (onyx schwarz)
Kilometerstand	23.729 km
Getriebe	Automatik
Fahrzeugart	Jahreswagen
Kraftstoffart	Diesel
Aufbauart	Kombi

### Verbrauch und Umwelt

CO <sub>2</sub> -Emissionen kombiniert	135 g/km*
Kraftstoffverbrauch innerorts	5,50 l/100km*
Kraftstoffverbrauch außerorts	3,60 l/100km*
Kraftstoffverbrauch kombiniert	4,30 l/100km*

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

**Autohaus Joh. Klarmann GmbH**

Stahlstraße 2 · 26215 Wiefelstede

Tel.: (0)4402 6951-0 · Fax: (0)4402 695140 · a.klarmann@auto-klarmann.de

## OPEL Insignia B Sports Tourer Elegance 2.0 CDTI EU6d LED Navi..

Jahreswagen

Druckdatum: 28.10.2021

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Einparkhilfe
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Mwst. ausweisbar
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Garantie
- Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Gepäckraumabdeckung
- Spracherkennungssystem
- Regensensor
- Isofix
- Berganfahrhilfe
- Rückfahrkamera
- Touchscreen
- Android Auto
- Elektr. Seitenspiegel
- Tuner / Radio
- Wegfahrsperr
- Tempomat
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Navigationssystem
- LED-Scheinwerfer
- Lichtautomatik
- ASR
- Multifunktionslenkrad
- MP3
- Reifendruckkontrolle
- Außenspiegel elektrisch
- Digitalradio / DAB
- Spurhalteassistent
- Klimatisierung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend

### Beschreibung

- **Getriebe:** Automatik
- **Technik:** Bordcomputer, Partikelfilter, Start-Stop-Automatik, Schaltwippen
- **Assistenten:** Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Spurhalteassistent, Kollisionswarner
- **Komfort:** Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektrischer Fensterheber, Sitzheizung, Elektrische Aussenspiegel, Tempomat, Multifunktionslenkrad, Elektrische Sitze, Innenspiegel autom. abblendbar, Lenksaeule einstellbar, ParkDistanceControl vorne und hinten, Massagesitze, Elektrische Fondsitzverstellung, Beheizbare Frontscheibe, Memory Sitze, Ambiente Beleuchtung, Lordosenstütze, Lederlenkrad, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Klimaautomatik-2-Zonen
- **Sicht:** LED-Hauptscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Rueckleuchten, Nebelscheinwerfer, Scheinwerferregulierung, Colorverglasung, Aussenspiegel beheizbar, Rückfahrkamera
- **Sicherheit:** ABS, Airbag, Beifahrer-Airbag, Wegfahrsperr, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung,

Autohaus Joh. Klarmann GmbH

Stahlstraße 2 · 26215 Wiefelstede

Tel.: (0)4402 6951-0 · Fax: (0)4402 695140 · a.klarmann@auto-klarmann.de

## OPEL Insignia B Sports Tourer Elegance 2.0 CDTI EU6d LED Navi..

Jahreswagen

Druckdatum: 28.10.2021

Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Kindersitzbefestigung

- **Entertainment:** Navigationssystem, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, Apple CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, DAB, Touchscreen, Induktionsladen für Smartphones, Musikstreaming
- **Umwelt:** Abgasnorm Euro 6D-Temp, Grüne Umweltplakette
- **Qualität:** Garantie, Scheckheftgepflegt, HUAU neu, Nichtraucherfahrzeug
- **Sonstiges:** Schiebedach, Alufelgen, Elektrisches Panoramadach, Elektrische Parkbremse, Allwetterreifen, Winterpaket, Gepäckraumabtrennung
- **Weiteres:** Ehemaliges Mietfahrzeug, 12V-Steckdose im Laderaum, Abbiegelicht, Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel, Antriebsart: Frontantrieb, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend, Ausstattungs-Paket: GS Line Interieur, Berg-Anfahr-Assistent - HSA Hill Start Assist, Bremsassistent, Charging-Paket, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Drehzahlmesser, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsleisten mit Schriftzug, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm, Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrersitz und Außenspiegel mit Memoryfunktion, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Frontscheibe heizbar (ThermaTec), Fußgängererkennung, Gepäckraum-Trennnetz, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitze im Fond, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen hinten, Kühlergrill mit Chromrahmen, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Luftfeuchtesensor, Nebelscheinwerfer LED, Pedale Aluminium, Sicht-Paket, Sitz-Paket, Sitzverstellung vorn links elektr. (8-fach), Türgriffe lackiert, Voll-LED (IntelliLux), Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect), Winter-Paket 2, ZV mit Fernbedienung, Wegfahrsperrung
- Int.KnNr: 1006172-117 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten., AUTOHAUS KLARMANN SORGLOSPAKET : OPTIONAL ERHÄLTlich : 3 Jahre Zusatzgarantie dann Garantie bis 11.11.2025 für 885, 00 . Im Preis enthalten : Tüv /AU neu / Warndreieck / Warnweste / Verbandskasten / Fußmatten / Endreinigung. Es handelt sich um ein ehemaliges Mietfahrzeug / unfallfrei / 1 . Hand / sehr gepflegt / Nichtraucherfahrzeug / Fahrzeug kann nach telefonischer Rücksprache jederzeit Besichtigt und Probe gefahren werden / Anzahlungnahme und Finanzierung im Haus möglich / Zulassungsservice / Hinweis : Unsere Fahrzeugbeschreibung dient nur der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinerlei Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar . Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit . Die gemachten Angaben und Beschreibungen sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften . Der Verkäufer übernimmt keine Haftung bzw. Gewährleistung für Schreib- oder Datenübermittlungsfehler. Ausstattung

Autohaus Joh. Klarmann GmbH

Stahlstraße 2 · 26215 Wiefelstede

Tel.: (0)4402 6951-0 · Fax: (0)4402 695140 · a.klarmann@auto-klarmann.de